



ТЕХНОЭЛАСТ С

СТО 72746455-3.1.8-2014

Рулонный гидроизоляционный битумно-полимерный материал



Описание продукции:

Техноэласт С – это материал рулонный кровельный гидроизоляционный самоклеящийся битумно-полимерный. Его получают путем двустороннего нанесения на полиэфирную основу битумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума, полимерного модификатора и наполнителя, с последующим нанесением на нижнюю сторону полотна самоклеящегося слоя, состоящего из битума, полимерного модификатора и специальных адгезионных добавок. В качестве защитного слоя используют крупнозернистую или мелкозернистую посыпку, антиадгезионную полимерную пленку.

В зависимости от вида защитного слоя и области применения Техноэласт С выпускается двух марок:

Техноэласт С ЭКС - с крупнозернистой посыпкой с лицевой стороны и антиадгезионной полимерной пленкой с нижней стороны полотна; применяется для устройства кровельного покрытия;

Техноэласт С ЭМС - с мелкозернистой посыпкой с лицевой стороны и антиадгезионной полимерной пленкой с нижней стороны полотна; применяется для устройства нижнего слоя двухслойного кровельного ковра.

Область применения:

Предназначен для устройства водоизоляционного ковра зданий и сооружений. Применяется там, где запрещено использовать открытое пламя.

Основные физико-механические характеристики:

| Наименование показателя | Ед. изм. | Критерий | Техноэласт С | | Метод испытаний |
|--|------------|------------------|------------------------|------------|-------------------------------------|
| Обозначение* | - | - | ЭМС | ЭКС | - |
| Масса 1 м ² | кг | ±0,25 | 3,4 | 5,0 | ГОСТ EN 1849-1-2011 |
| Разрывная сила при растяжении: | | | | | |
| вдоль | Н | не менее | 500 | 600 | ГОСТ 31899-1-2011 (EN 12311-1:1999) |
| поперек | | | 300 | 400 | |
| Водопоглощение в течение 24 ч | % по массе | не более | | 1 | ГОСТ 2678-94 |
| Потеря посыпки | г/образец | не более | - | 1 | ГОСТ EN 12039-2011 |
| Температура гибкости на брусе R=25 мм | °С | не выше | | - 25 | ГОСТ EN 1109-2011 |
| Водонепроницаемость при давлении не менее 0,01 МПа | - | - | - | абсолютная | ГОСТ EN 1928-2011, метод А |
| Водонепроницаемость при давлении не менее 0,06 МПа | - | - | абсолютная | - | ГОСТ EN 1928-2011, метод В |
| Теплостойкость | °С | не менее | | 100 | ГОСТ EN 1110-2011 |
| Длина x ширина | м | (±0,1) x (±0,01) | 15x1 | 10x1 | ГОСТ EN 1848-1-2011 |
| Прочность сцепления: | | | | | |
| с бетоном | МПа | не менее | | 0,2 | ГОСТ 26589-94, метод А |
| с металлом | | | | 0,2 | |
| Прочность на сдвиг клеевого соединения | кН/м | не менее | | 2,0 | ГОСТ 32316.1-2012 (EN 12317-1:1999) |
| Сопротивление раздиру клеевого соединения | кН/м | не менее | | 0,5 | ГОСТ 32315.1-2012 (EN 12316-1:1999) |
| Тип защитного покрытия: | | | | | |
| верх | - | - | песок | сланец | - |
| низ | | | антиадгезионная пленка | | |

*Условное обозначение армирующих основ (первая буква обозначения): Э – полиэстер; Т – стеклоткань; Х – стеклохолст.

Производство работ:

Согласно «Руководству по проектированию и устройству кровель из битумно-полимерных материалов компании ТехноНИКОЛЬ», Москва, 2017 г. Может использоваться во всех климатических районах по СП 131.13330.

Хранение:

Рулоны материала должны храниться в сухом закрытом помещении в вертикальном положении в один ряд по высоте на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Транспортировка:

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Сведения об упаковке:

Упаковка поддона с рулонами – термоусадочный белый пакет.